



APPEL D'OFFRES NUMÉRO 008-SSI-P-21
FOURNITURE ET LIVRAISON D'UN CAMION-CITERNE DE 1500
GALLONS IMPÉRIAUX AVEC POMPE ET D'UN CAMION
AUTOPOMPE AVEC CITERNE DE 2000 GALLONS IMPÉRIAUX

La Ville de Sutton demande des soumissions pour la fourniture et livraison d'un camion-citerne de 1500 gallons impériaux avec pompe et d'un camion autopompe avec citerne de 2000 gallons impériaux.

Le devis ainsi que la formule de soumission peuvent être obtenus à compter du 20 juillet 2021 par le système électronique d'appel d'offres SEAO (www.seao.ca).

Pour être considérée, toute soumission doit être accompagnée d'un cautionnement de soumission ou d'un chèque visé équivalant à 10 % du montant de la soumission en faveur de la Ville de Sutton et valide pour une période de quatre-vingt-dix (90) jours suivant l'ouverture des soumissions.

Les soumissions sont reçues aux bureaux de l'Hôtel de ville située au 11, rue Principale Sud, à Sutton (Québec) J0E 2K0, à l'attention du service du greffe, le 20 août 2021 à 11 h 00, pour être ouvertes publiquement aussitôt que possible après 11 h 05 au même endroit.

Le présent contrat est assujéti à l'Accord de commerce et de coopération entre le Québec et l'Ontario (ACCQO), à l'Accord de libéralisation des marchés publics du Québec et du Nouveau-Brunswick (AQNB), à l'Accord de libre-échange canadien (ALEC), à l'Accord économique et commercial global (AECG) entre le Canada et l'Union européenne (UE), et à l'accord intergouvernemental sur les marchés publics entre le gouvernement du Québec et le gouvernement de l'état de New York (AQNY).

La Ville de Sutton ne s'engage à retenir ni la plus basse, ni aucune des soumissions présentées.

Donné à Sutton, Québec, ce 20^e jour du mois de juillet de l'an 2021.

Jonathan Fortin, *LL.B.*
Greffier et directeur des affaires juridiques